

ЭЛЕКТРОПРИБОР
• БЕНЗО • ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091
тел.: (863)292-92-58, 292-92-57

Произведено:
**ZHENGYANG INDUSTRY
& INVESTMENT CO., LTD**
NO.558 Greatwall East Road,
Hardware-tech Industrial Zone,
Yongkang City, Zhejiang
321307,
P.R.China



ЭЛЕКТРОПРИБОР

• БЕНЗО • ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ТОРЦЕВОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ**

МОДЕЛЕЙ

ПТЭ-1800/210П

ПТЭ-2000/255П

ПТЭ-2500/255П



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
СЕРИЯ

WWW.PRIBOR-ELECTRO.RU



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может немного отличаться от изображенного на иллюстрации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив «Электроприбор».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Безопасность:** наличие пластикового защитного кожуха для дополнительной безопасности
- **Быстрая и легкая замена щеток** без обращения в сервисные центры
- **Работа с широкими заготовками:** имеет возможность горизонтального перемещения
- **Мощный двигатель** обеспечивает наилучшую производительность
- **П-образные упоры** позволяют работать с длинными заготовками
- **Широкие устойчивые ножки**
- **Патрубок пылеотвода** позволяет содержать рабочее место в чистоте
- **Удобная широкая рукоятка**
- **Надежное закрепление заготовки:** наличие специального зажима, который позволяет надежно закрепить заготовку на пильном столе
- **Удобная регулировка угла и глубины пропила**
- **Имеет шкалу угла поворота (ПТЭ-1800/210П и ПТЭ-2500/255П)**
- **Наличие лазера (ПТЭ-2500/255П)**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЫ ТОРЦЕВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МОДЕЛЕЙ ПТЭ-1800/210П, ПТЭ-2000/255П, ПТЭ-2500/255П

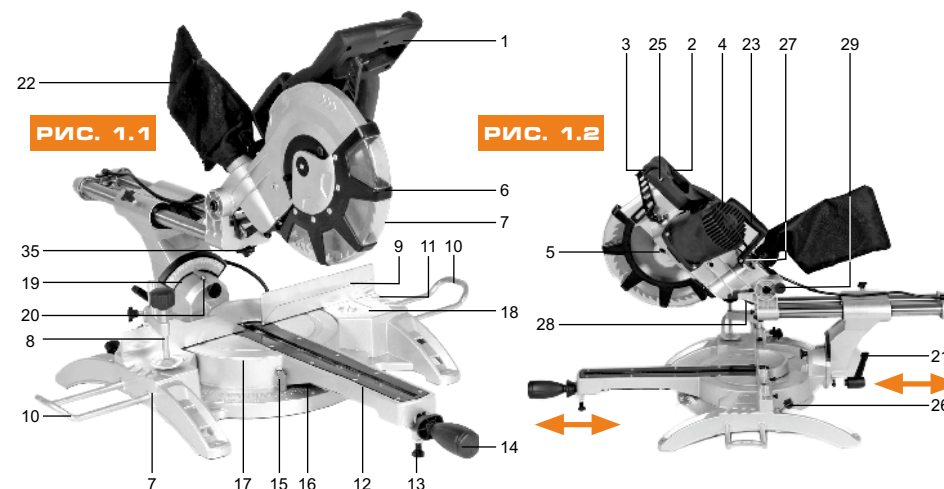
ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пила торцевая электрическая «Электроприбор» предназначена для поперечной резки дерева и деревянных изделий. Пила не предназначена для пилки дров. Любое иное использование пилы, не описанное в данном руководстве запрещено. Несоблюдение данного требования аннулирует действие гарантии на электроинструмент.

Приобретенная Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия ее монтажа и эксплуатации.

ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

Общий вид моделей представлен на рис.1.1 и рис.1.2



1.Рукоятка; 2.Выключатель; 3.Рычаг фиксации кожуха; 4.Электродвигатель; 5.Кнопка блокировки вала; 6.Регулируемый защитный кожух; 7.Пильный диск; 8.Зажимное устройство (струбцина); 9.Съемная направляющая; 10.Расширитель стола; 11.Фиксированная боковая направляющая; 12.Вставка стола со шкочолой; 13.Регулируемая направляющая пропила; 14.Фиксирующий винт; 15.Указатель; 16.Шкала; 17.Поворотный стол; 18.Основание пильного стола; 19.Шкала; 20.Указатель; 21.Фиксирующий расширителя стола; 22.Мешок для сбора опилок; 23.Транспортировочная ручка; 24.Лазер (для модели ПТЭ-2500/255П); 25. Выключатель для лазера (для модели ПТЭ-2500/255П); 26.Фиксирующий винт консоли; 27. Винт для ограничителя глубины реза; 28.Ограничитель глубины реза; 29.Крепежный винт.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Торцовочная пила (1шт); мешок для сбора опилок (1шт); угольные щетки (2шт); шестигранный ключ (1шт); расширитель стола (2шт); зажимное устройство (1шт); диск пильный (1шт); руководство по эксплуатации (1шт); гарантийный талон (1шт); упаковка (1шт).

! Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПТЭ-1800/210П	ПТЭ-2000/255П	ПТЭ-2500/255П
Напряжение/ Частота, В/ Гц	220/ 50	220/ 50	220/ 50
Потребляемая мощность, Вт	1800	2000	2500
Скорость вращения на х.х., об/мин	5000	4500	4500
Диаметр пильного диска, мм	210	255	255
Посадка пильного диска, мм	25,4	25,4	25,4
Угол наклона пилы влево/ вправо, °	45/ 45	45/ 0	45/ 45
Угол поворота вправо/влево, °	45	45	45
Глубина пропила:			
0-90°, мм	135x75	300x72	340x75
0-45°, мм	95x75	200x72	240x75
45/45°, мм	95x45	200x40	240x42
45/90°, мм	135x45	300x72	340x42

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

! *Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности. Несоблюдение данных указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, тяжелых травм и пожара. Сохраняйте эти инструкции на протяжении всего срока пользования инструментом.*

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.
- Не работайте с электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.
- Не отвлекайтесь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЛЮДЕЙ

- Продуманно начинайте работу с электроинструментом, будьте внимательны, следите за тем, что Вы делаете. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии, в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда одевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.
- Перед подключением электроинструмента к источнику питания, убедитесь, что электроинструмент выключен. При транспортировке электроинструмента не держите палец на выключателе.
- Во время работы всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.
- Во время работы одевайте подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей электроинструмента. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянута вращающимися частями электроинструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПО РАБОТЕ С ТОРЦОВОЙ ПИЛОЙ

! *Запрещается подвергать торцовочную пилу воздействию влаги и атмосферных осадков.*

- Всегда используйте защитные приспособления, установленные на инструменте и в комплекте с ним.
- Избегайте непреднамеренного пуска. Всегда отсоединяйте сетевой кабель от розетки, перед тем как проводить любые работы по обслуживанию инструмента или замене диска.
- Используйте только те диски, которые рекомендованы производителем для данной модели.
- Всегда надевайте защитные перчатки при работе с циркулярной пилой и замене оснастки.
- Всегда проверяйте инструмент на наличие повреждений. При обнаружении поврежденных частей немедленно замените их. Перед пуском убедитесь, что движущиеся части инструмента не клинят, проверьте их центровку.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПО РАБОТЕ С ТОРЦОВОЙ ПИЛОЙ

ВАЖНО:

Запрещается останавливать диск, принудительно прилагая усилия сбоку при включении пилы.

Разрешается работа только при исправном защитном кожухе диска. Запрещается работать с пилой, если защита опускается с задержкой.

Запрещается фиксировать защитный кожух диска в открытом положении, привязывая его, или другим способом.

Не используйте поврежденные диски. Используйте диски только с посадочным отверстием, соответствующим диаметру шпинделя.

Используйте диски с характеристиками, соответствующими характеристикам пилы.

Специальная информация о лазере (для модели ПТЭ-2500/255П).

Важно: ИЗЛУЧЕНИЕ ЛАЗЕРА

Не смотрите на лазер. Лазер класса 2

Никогда не смотрите прямо на луч лазера! Никогда не направляйте луч лазера на отражающие поверхности, людей или животных. Даже издали луч лазера может нанести повреждения глазам.

! *При работе соблюдайте правила, описанные в данной инструкции. Использование оборудования любым другим способом может привести к опасному воздействию лазерного излучения.*

Запрещено разбирать лазер самостоятельно.

СБОРКА ИНСТРУМЕНТА

Установка пильного диска

! *До начала работ по обслуживанию и настройке электроинструмента отсоединяйте вилку шнура сети от штепсельной розетки. При установке пильного диска надевайте защитные перчатки. Прикосновение к пильному диску может привести к травме. Ни в коем случае не применяйте шлифовальные круги в качестве рабочего инструмента!*

Перед выполнением регулировок на оборудовании всегда отключайте сетевую вилку.

Общая информация

- Оборудование должно быть установлено на устойчивой поверхности, либо прикручено к верстаку, универсальной несущей раме или аналогичной конструкции.

- Все крышки и устройства безопасности должны быть закреплены надлежащим образом перед включением оборудования.
- Необходимо обеспечить возможность для свободного хода лезвия.
- Удалите все посторонние предметы из зоны работы.
- Перед включением переключателя On/Off, необходимо удостовериться в том, что лезвие пилы закреплено правильно и все движущиеся части оборудования работают без каких-либо помех.

Сборка пилы (Рис. 1.1-1.2)

- Для регулировки поворотного стола (17), открутить крепежный болт (14) примерно на два оборота для освобождения поворотного стола (17).
- Поверните поворотный круг (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на шкале (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14).
- Для разблокировки пилы из фиксированного нижнего положения, вытяните крепежный винт (29) из основания двигателя, одновременно с легким нажатием на корпус двигателя (4). Поверните крепежный винт (29) на угол 90° перед его отпуском таким образом, чтобы пила осталась разблокированной.
- Нажмите на корпус двигателя (4) вверх до тех пор, пока рычаг (3) не зафиксируется на месте.
- Струбцина (8) может быть установлен на левой или правой стороне пильного стола (18).
- Демонтируйте стопорные винты для установки расширителей стола (26).
- Установите расширитель стола (10) на основание пильного стола (18) и затяните соответствующий фиксирующий винт (26).
- Установите второй расширитель (10) на противоположную сторону пилы и закрепите соответствующий фиксирующий винт (26).
- После ослабления стопорного винта (21), Вы можете наклонить корпус двигателя (4) влево на угол до 45°.
- Для обеспечения надежности установки пилы, повернуть регулируемую направляющую (13) и отрегулировать ее таким образом, чтобы пила была зафиксирована в горизонтальном положении.



РИС. 2



РИС. 3

Точная регулировка стопора для поперечного распила 90° (рис. 1.1-1.2; рис. 2)

- Закрепить поворотный стол (17) в положении 0°.
- Ослабьте винт (21) и наклоните корпус двигателя (4) полностью вправо с помощью рукоятки (1).
- Разместите угловой стопор 90° между пильным диском (7) и поворотным столом (17).
- Отрегулируйте регулировочный винт (рис. 2) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 90°.
- Затем проверьте положение указателя (20) на шкале (19). При необходимости демонтируйте указатель (20) с помощью крестовой отвертки, установите его в положение 0° на шкале (19) и затяните фиксирующий винт.
- Предельный угол не включен.

Точная регулировка стопора для распила под углом 45° (рис. 1.1-1.2; рис. 3)

- Закрепить поворотный стол (17) в положении 0°.
- Ослабьте крепежный винт (21) и сместите корпус двигателя (4) полностью влево с помощью рукоятки



РИС. 4

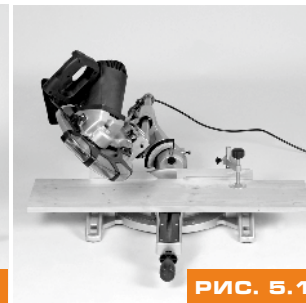


РИС. 5.1

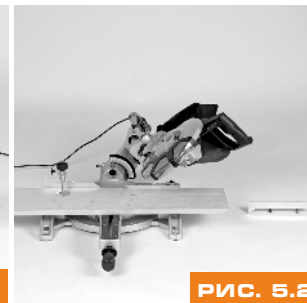


РИС. 5.2

- (1) до тех пор, пока она не будет установлена в позицию 45°.
- Разместите угловой стопор 45° между пильным диском (7) и поворотным столом (17).
- Отрегулируйте регулировочный винт (рис. 3) до тех пор, пока угол между пильным диском (7) и поворотным столом (17) не станет равным 45°.
- Предельный угол не включен.

Регулировка угла резки на шпиндельной коробке (рис. 1.1-1.2, рис. 4, рис. 5.1-5.2)

- Ослабьте фиксирующий винт (21).
- Удерживайте корпус двигателя (4) рукояткой (1).
- После вытягивания фиксатора (Рис. 4), корпус двигателя может быть наклонен на несколько фиксированных точек.
- Наклоны влево: 0-45° (Рис. 5.1)
- Наклоны вправо: 0-45° (Рис. 5.2)
- После регулировки затяните фиксирующий винт (21).

Регулировка съемной стопорной направляющей (Рис. 1.1-1.2).

! Данная пила оборудована съемной стопорной направляющей (9), которая прикручивается на зафиксированную стопорную направляющую (11).

Для распилов под углом и двойных распилов под углом с наклоненной вправо пильной рамой, правая стопорная направляющая должна быть полностью удалена.

После завершения работы, всегда вновь закрепляйте съемную стопорную направляющую на оборудовании.

Стопорная направляющая должна всегда находиться вместе с оборудованием. Удаленная стопорная направляющая приведет к снижению безопасности работы оборудования.

РАБОТА С ПИЛОЙ

Перед запуском оборудования

Перед подключением оборудования к источнику питания необходимо удостовериться в том, что данные на табличке с техническими характеристиками соответствуют данным сети.

Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0°

Для распила заготовки шириной примерно до 100 мм можно зафиксировать функцию движения пилы с помощью фиксирующих болтов для направляющей движения в заднем положении. Если ширина распила превышает 100 мм, необходимо удостовериться в том, что фиксирующие винты для направляющей движения ослаблены и корпус двигателя (4) может свободно перемещаться.

- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.
- Используйте рукоятку (1) для того, чтобы оттолкнуть корпус двигателя (4) и



РИС. 6

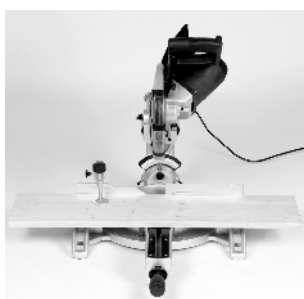


РИС. 7

зафиксировать ее в нужной позиции (в зависимости от ширины заготовки).

- Поместите деревянную заготовку на стопорную направляющую (11) и на поворотный стол (17).
- Зафиксируйте материал с помощью зажимного механизма (9) на стационарном столе станка (18) для предотвращения его смещения во время распила.
- Нажмите вниз рычаг (3) для отпуска верхней части станка (4).
- Нажмите переключатель ON/OFF (2) для запуска двигателя.
- С направляющей движением зафиксированной на месте: Используйте рукоятку (1) с легким нажатием перемещая корпус двигателя (4) до тех пор, пока пильный диск (7) не выполнит полностью распил заготовки.
- С направляющей движением не зафиксированной на месте: Вытяните корпус двигателя (4) полностью вперед и затем используйте рукоятку для равномерного перемещения вниз с легким нажатием.
- Теперь медленно нажмите на корпус двигателя (4) и равномерно сместите его до самой задней части до тех пор, пока пильный диск (7) не распилит полностью заготовку.
- После завершения операции распила, переместите корпус двигателя (4) назад в верхнее (исходное) положение и отпустите кнопку ON/OFF (2).

Важно! Внутренние пружины возврата в исходное положение автоматически поднимут корпус двигателя. Не отпускайте рукоятку (1) после распила, а позвольте корпусу двигателя (4) медленно подняться, добавляя при этом небольшое противодавление.

Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения поперечных распилов 0° - 45° влево и 0° - 45° вправо относительно стопорной направляющей.

- Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).
- Поверните поворотный стол (17) и указатель уровня (15) на нужную угловую установку на ручке (16) и зафиксируйте на месте с помощью крепежного винта (14). Пила имеет фиксированные положения на углах -45°, -31.6°, -22.5°, -15°, 0°, 15°, 22.5°, 31.6° и 45°, на которых поворотный стол (17) фиксируется со слышимым щелчком.

• Затяните вновь крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола (17) на месте.

• Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°»

Распил под углом 0° - 45° и поворотный стол 0° (см. рис. 5.1-5.2)

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - 45° и вправо 0° - 45° относительно рабочей поверхности.

- При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).
- Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение.

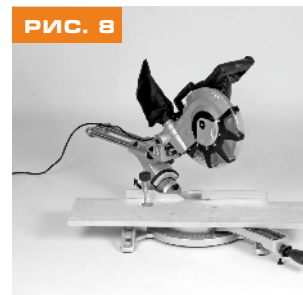


РИС. 8

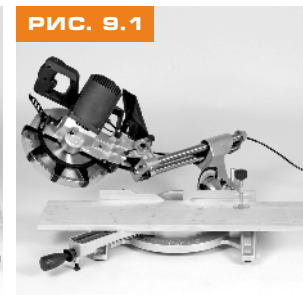


РИС. 9.1



РИС. 9.2

• Закрепите поворотный стол (17) в положении 0°. • Отрегулируйте угол отреза на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.

• Выполните разрез как указано в разделе «Поперечный разрез 90° и поворотный стол 0° - 45°»

Распил под углом 0° - 45° и поворотный стол 0° - 45°

Торцовочная пила может быть использована для выполнения распила под углом влево 0° - 45° и вправо 0° - 45° относительно рабочей поверхности, с одновременной установкой поворотного круга от 0° - 45° влево или 0° - 45° вправо относительно стопорной направляющей (двойной распил под углом).

• При необходимости, демонтируйте зажимной механизм (8) или смонтируйте на противоположной стороне стационарного стола для пилы (18).

• Установите корпус двигателя (4) в верхнее положение. • Ослабьте фиксирующий винт (14) и освободите поворотный стол (17).

• Используйте рукоятку (1) для регулировки поворотного стола (17) на необходимый угол.

• Затяните крепежный винт (14) для закрепления поворотного стола на месте.

• Отрегулируйте угол распила на корпусе двигателя и стопорной направляющей в соответствии с описанием в разделах выше.

Ограничение глубины распила (Рис. 10)

• Глубина распила может быть отрегулирована с помощью винта (27). Открутите гайку с насечкой на болте (27) и сдвиньте наружу стопор для ограничения глубины распила (28). Установите необходимую глубину распила. Для этого затяните и или ослабьте болт (27) и затем накрутите гайку на болт (27).

• Для проверки настройки выполните тестовый распил.

Мешок для древесных опилок

• Пила оборудована мусорным мешком (22) для опилок и стружек.

• Для опустошения мусорного мешка (22) можно использовать молнию в его нижней части.

Замена пильного диска (Рис. 1, 16-18)

Перед заменой полотна пилы: Отключите сетевой шнур!

Для работы используйте перчатки для предотвращения случайного повреждения при смене пильного диска.

• Переместите корпус двигателя вверх.

• Открутите болт на крышке полотна пилы (рис. 11.1)

• Оттяните защитный кожух и в это же время поверните пластину крышки для получения доступа к фланцевому болту.

• Нажмите на кнопку блокировки диска одной рукой, удерживая, при этом, торцовый ключ на фланцевом болту (рис. 11.3) другой рукой.

- Замок вала пилы (рис. 11.2) разблокируется не более чем после одного оборота.
- Теперь, с помощью небольшого усилия, ослабьте фланцевый болт в направлении по часовой стрелке.
- Поверните фланцевый болт вправо и удалите внешний фланец.
- Возьмите пильный диск за внутренний фланец и извлеките его.
- Аккуратно очистите фланцевый болт, внешний фланец и внутренний фланец.
- Установите и закрепите новый пильный диск в обратном порядке.

Важно:

Направление вращения пильного диска (7) должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Каждый раз, при смене пильного диска, удостоверьтесь в том, что он свободно вращается во втулке стола (12) как при перпендикулярной установке, так и при установке на угол 45°.

Работа с лазером (для модели ПТЭ-2500/255П). См. рис. 1.1

Включение: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение «I» для включения лазера (24). Лазерная линия проецируется на обрабатываемый материал, что обеспечивает точное направление для распила.

Для выключения: Переместите переключатель ON/OFF (25) в положение «O».

Электрический тормоз

В целях безопасности, на оборудовании имеется система электрического тормоза для полотна пилы. Таким образом, при выключении, оборудовании может издавать запах или создавать искры. Это не оказывает влияние на рабочие характеристики или безопасность оборудования.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Торцовочная пила не нуждается в каком-либо специальном техническом обслуживании.

Для продолжительного срока службы инструмента соблюдайте инструкции по эксплуатации, чистке и хранению.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. При загрязнении пилы, протрите ее влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.

Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.



РИС. 10



РИС. 11.1



РИС. 11.2



РИС. 11.3

Использование пильных дисков с нарушенной геометрией может снизить эффективность работы инструмента и вызвать неисправности в работе мотора. Вовремя заменяйте пильные диски. Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания 2. Неисправен выключатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Проверить наличие напряжения в сети 2. Проверить выключатель 3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям, для подключения моделей с данными характеристиками
3. Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители	1. Двигатель пережужен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Автоматические выключатели или предохранители имеют недостаточный запас по току	1. Опускать пильный диск медленнее 2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта 3. Установить автоматические выключатели или предохранители с достаточным запасом по току
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напаяк сколоты) 2. Пильный диск изношен 3. Пильный диск плохо закреплён 4. Прочие причины	1-2. Снять пильный диск и заменить на другой 3. Затянуть фланцевый болт после установки пильного диска 4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки, почистить пильный стол
6. Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация 2. Пильный диск затуплен 3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	1. См. раздел «Основные операции» 2. Заточить или заменить пильный диск 3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации пилы торцевой электрической - 2 года со дня продажи.

Произведено в PRC ZHENGYANG INDUSTRY & INVESTMENT CO., LTD под контролем «Электроприбор».

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия на корпусе пилы торцевой электрической от грязи и пыли. Регулярно протирайте корпусные детали мягкой х/б тряпкой. Запрещается использовать различные виды растворителей для пилы торцевой электрической.

В случае выхода из строя пилы торцевой электрической в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай становится в уполномоченном сервисном центре.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить инструмент с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно гарантийного талона и кассового чека.
- При предоставлении изделия в разобранном виде.
- При несоблюдении покупателем правил инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.
- При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций, повреждения кабелей и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.
- При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).
- При неисправностях, возникших вследствие естественного износа деталей и аксессуаров.
- При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.
- При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.
- При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, направляющих роликов), сменных приспособлений (ножей дисков, дисков);
- При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;
- При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для

данного изделия;

-При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;

-При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания; удлинения кабеля массы и электрододержателя);

-При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

-На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пыль, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем шлейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Механические повреждения выключателя	Небрежная эксплуатация.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А

Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45

Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58

e-mail: elector11.don@gmail.com

Воронеж, «Элинс». Тел.: +7 (473) 237-93-93, +7 (473) 226-25-67. E-mail: elins_service@mail.ru

Белгород, ИП Шабанов, ул. Костюкова, 1. Тел.: +7 (4722) 55-86-08. E-mail: shagr_bel@mail.ru

Буденновск, ИП Иванов, Тел.: +7 (928) 815-36-46. E-mail: elektro.a.ivanov@yandex.ru

Волгоград, ИП Ахметова. Тел.: +7 (960) 888-26-82

Волгоград, ИП Синицкий. ул. 95 Гвардейской дивизии, 9.

Тел.: +7 (906) 169-80-36, +7 (8442) 76-55-07

Изобильный, ИП Турчаков. Тел.: +7 (962) 003-63-32. E-mail: kym_77i@mail.ru

Краснодар, «Электроприбор-Юг». Тел.: +7 (918) 963-29-73. E-mail: klim-ins@mail.ru

Краснодар, ИП Одобеско, ул. Раздельная 35. Тел.: +7 (965) 472-77-20

Краснодар, ИП Осипян, ул. Уральская, 87 (Уральская-Онежская).

Тел. +7 (861) 210-91-65, +7 (918) 049-32-82. E-mail: beda@kubaninstrument.ru

Краснодар, ИП Тласадзе. Тел.: +7 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru

Лабинск, ИП Лужецкий. Тел.: +7 (86169) 3-43-03, +7 (86169) 3-43-01, +7 (918) 090-60-70

Нижний Новгород, «Ключ». Тел.: +7 (831) 430-31-79. E-mail: ivasiliev@mts-nn.ru

Оренбург, Орстрим. Тел.: +7 (3532) 44-26-44. E-mail: servis-73@mail.ru

Пермь, «ББК-Белослудцев». Тел.: +7 (982) 452-46-84. E-mail: e-korolkov@yandex.ru

Пятигорск, ИП Гринько. Тел.: +7 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru

Ставрополь, ИП Поддубная, пер Буйнакского 3/1. E-mail: eotbor@mail.ru

Тел.: +7 (8652) 29-76-69, +7 (962) 450-12-79

Ставрополь, ИП Филимонов, ул Лермонтова, 375.

Тел.: +7 (8652) 56-03-56, +7 (918) 80-28-151. E-mail: service_instr@mail.com

Ставрополь, ИП Шляхов, Старомарьевское шоссе 14/1. Тел.: +7 (988) 742-76-69

Таганрог, ИП Булгаков, ул. 2й переулок, 49. Тел.: +7 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov@mail.com

Тихорецк, ИП Макаренко. Тел.: +7 (918) 453-36-73, +7 (918) 435-19-36. E-mail: iushin@list.ru

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « _____ » _____ 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт
пилы торцевой электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « _____ » _____ 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт
пилы торцевой электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

НАША ПРОДУКЦИЯ

КОМПАНИЯ "ЭЛЕКТРОПРИБОР" ПРЕДЛАГАЕТ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ
ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

